



**CAMPUS  
ESTATE 2026**

# **STEM CAMP**

**08 GIU- 07 AGO E 24 AGO-11 SETT  
8.30-17.00**

**DAI 4 AI 12 ANNI**

**132,00€/SETTIMANA (MENSA ESCLUSA)**

**SETTIMANA A  
OLIMPIADI  
DELLA NATURA**



**SETTIMANA B  
OLIMPIADI  
DELLA SALUTE**

**6h di  
inglese  
con una  
Qualified  
Teacher  
QTS**



**1 giorno a  
settimana  
dedicato  
alla CITIZEN  
SCIENCE**

**OASI  
BOSCO WWF DI VANZAGO  
VIA DELLE TRE CAMPANE, 21**

**PER PRENOTARE 3293831029  
PAOLA.CERUTI@IDEAINRETE.NET  
WWW.IDEAINRETE.NET**

**WWW.BOSCOWWFDIVANZAGO.IT**

